



ООО Инженерный центр "ТЕХЛИФТ"

390000, г. Рязань, ул. Полевая, д. 80, тел/факс (4912) 50-36-46,
E-mail: texlift@mail.ru

Замена лифта

в здании по адресу:

г. Рязань, ул. Новаторов, д. 19, п. 1

Проектно-сметная документация

2016063



ООО Инженерный центр "ТЕХЛИФТ"

390000, г. Рязань, ул. Полевая, д. 80, тел/факс (4912) 50-36-46,
E-mail: texlift@mail.ru

Замена лифта

в здании по адресу:

г. Рязань, ул. Новаторов, д. 19, п. 1

Проектно-сметная документация

2016063

Генеральный директор

А.П. Банин

Главный инженер проекта

А.В. Уваров

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Шелопяев			21.03.16
Провер.		Уваров			21.03.16
Н.контр.		Уваров			21.03.16
Утв.		Банин			21.03.16

Содержание папки

2

Обозначение	Наименование	Примечание
2016063-СП	Состав проектно-сметной документации	стр. 3
2016063-ПЗ	Пояснительная записка	стр. 4
АТ-7.03-003А МЛМ	Задание на проектирование от завода	стр. 6
2016063-КР	Текстовая часть	стр. 9
2016063-КР	Планы шахты лифта	стр. 12
2016063-КР	План машинного помещения лифта на отм. +25,350	стр. 13
2016063-КР	Разрезы 1 - 1, 2 - 2	стр. 14
2016063-КР	Виды А, Б, В, Г	стр. 15
2016063-КР	Разрезы 3 - 3, 4 - 4, 5 - 5. Узлы 1, 2, 3. Детали поз. 1 - 4	стр. 16
2016063-ИОС	Текстовая часть	стр. 17
2016063-ИОС	Схема электрических сетей	стр. 19
2016063-ИОС	Спецификация оборудования, материалов и изделий	стр. 20
2016063-ПОС	Проект организации строительства	стр. 21
2016063-ОЛ	Данные для заказа лифта	стр. 34
2016063-ИОС2	Сети связи	стр. 37
-	Свидетельство	стр. 40
2016063-СМ	Сметная документация	стр. 41

2016063-С

Содержание папки 2016063

Стадия	Лист	Листов
П	1	1

ООО ИЦ "ТЕХЛИФТ"

Состав проектно-сметной документации

Номер тома	Обозначение	Наименование	Примечание
1	2016063-ПЗ	Раздел 1 "Пояснительная записка"	
1	2016063-КР	Раздел 4 "Архитектурно-строительные, конструктивные и объемно-планировочные решения"	
1	2016063-ИОС	Раздел 5 "Сведения о инженерном оборудовании". Подраздел "Система электроснабжения"	
1	2016063-ИОС2	Раздел 5 "Сведения о инженерном оборудовании". Подраздел "Сети связи"	
1	2016063-ПОС	Раздел 6 "Проект организации строительства"	
1	2016063-СМ	Раздел 11 "Смета на строительство объектов капитального строительства"	

Согласовано

Взам.инв.Н

Подп. и дата

Инв.Н подл.

2016063-СП

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разраб.		Шелопаяев			21.03.16
Провер.		Уваров			21.03.16
Н.контр.		Уваров			21.03.16
Утв.		Банин			21.03.16

Состав проектно-сметной
документации

Стадия	Лист	Листов
П	1	1

ООО ИЦ "ТЕХЛИФТ"

1. Основание для разработки проекта.

Настоящий проект разработан на основании договора № 20-06/0316/50 от 21.03.2016 г.

2. Исходные данные для проектирования.

Исходными данными для разработки проекта являются:

- натурные обмеры и визуальное обследование существующей строительной части лифта;
- задание на проектирование;
- задание на проектирование строительной части от ОАО "Могилевлифтомаш".

3. Сведения о объекте.

В жилом многоквартирном здании по адресу: г. Рязань, ул. Новаторов, д. 19, п. 1 производится капитальный ремонт – замена существующего лифта. Здание 9-ти этажное. Класс здания по функциональной пожарной опасности – Ф 1.3. Шахта установлена внутри здания. Машинное помещение расположено над шахтой лифта.

Проектом предусматривается: замена существующего лифта (рег. № 47233); замена электропроводки.

Устанавливается лифт производства фирмы ОАО "Могилевлифтомаш". Лифт подлежит замене без изменения существующей шахты и машинного помещения. Строительная часть лифта (шахта, машинное помещение, приямок) доработана в соответствии с заданием на проектирование от завода изготовителя. Технические характеристики устанавливаемого лифта указаны в Таблице № 1.

Проектная документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, градостроительным регламентом, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений.

Согласовано

Взам.инж.Н

Подп. и дата

Инв.№ подл.

2016063-ПЗ

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Шелопяев			21.03.16	Пояснительная записка		
Провер.		Уваров			21.03.16			
Н.контр.		Уваров			21.03.16	ООО ИЦ "ТЕХЛИФТ"		
Утв.		Банин			21.03.16			

Табл. № 1. Технические характеристики устанавливаемого лифта.

№ п/п	Наименование параметра		Значение
1	Тип лифта		Электрический
2	Назначение лифта		Пассажирский
3	Грузоподъемность, кг		400
4	Скорость, м/с		1,0
5	Количество остановок/дверей		9/9
6	Размер шахты (ширина x глубина), мм		1560 x 1730
7	Материал стен шахты		Железобетон
8	Тип кабины		Непроходная
9	Размеры кабины (ширина x глубина x высота), мм		920 x 1020 x 2100
10	Тип дверей		Автоматические
11	Дверной проем, (ширина x высота), мм		650 x 2000
12	Огнестойкость дверей шахты, мин		E 30
13	Высота подъема, м		21,6
14	Высота верхнего этажа, мм		3500
15	Глубина прямка, мм		1300
16	Вид и система управления		Смешанное; одиночная, собирательная при движении кабины вниз
17	Силовая цепь	Род тока	~ 3-х фазный, 50 Гц
		Напряжение, В	380
18	Температура воздуха в шахте, ° C		+5 ... + 40
19	Относительная влажность воздуха при + 20 ° C		не более 80 %

Инв.№.N	Взам.инв.№.N
Подп. и дата	
Инв.№.N подл.	

						2016063-ПЗ	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		2

1. Сведения о объекте

В жилом многоквартирном здании по адресу: г. Рязань, ул. Новаторов, д. 19, п. 1 производится капитальный ремонт – замена существующего лифта. Здание 9-ти этажное. Класс здания по функциональной пожарной опасности – Ф 1.3. Шахта установлена внутри здания. Машинное помещение расположено над шахтой лифта.

Проектом предусматривается: замена существующего лифта (рег. № 47233); замена электропроводки.

Устанавливается лифт производства фирмы ОАО "Могилевлифтмаш". Лифт подлежит замене без изменения существующей шахты и машинного помещения. Строительная часть лифта (шахта, машинное помещение, приямок) доработана в соответствии с заданием на проектирование от завода изготовителя. Технические характеристики устанавливаемого лифта указаны в Таблице № 1.

Стены шахты выполнены из железобетона, машинного помещения – из железобетона и кирпичной кладки, перекрытия – железобетонные. Крепление кронштейнов дверей шахты и направляющих производить к существующим закладным деталям или при помощи анкеров.

Все остальные указания даны на чертежах проекта.

2. Внутренняя отделка

1. Машинное помещение лифта:

- стены – затирка трещин цементно-песчаным раствором М100; масляная окраска ранее окрашенных стен с подготовкой и расчисткой старой краски до 35%;
- потолок – затирка трещин цементно-песчаным раствором М100; окраска водоземulsionными составами ранее покрашенных поверхностей с расчисткой до 35%;
- пол – цементно-песчаный раствор М150; окраска эмалью.

2. Шахта лифта:

- заделка трещин цементно-песчаным раствором М100;
- пол – цементно-песчаный раствор М150; окраска эмалью;
- потолок – затирка трещин цементно-песчаным раствором М100.

Согласовано

Взам.инв.Н

Подп. и дата

Инв.Н подл.

2016063-KP

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подп.	Дата	Архитектурно строительные, конструктивные и объемно- планировочные решения		
Разраб.		Шелопяев			21.03.16			
Провер.		Уваров			21.03.16			
Н.контр.		Уваров			21.03.16			
Утв.		Банин			21.03.16			
						Стадия	Лист	Листов
						П	1	3
						ООО ИЦ "ТЕХЛИФТ"		

3. Окраска металлических конструкций производится эмалью ПФ-115.

3. Общие требования к шахте и машинному помещению

1. Температура в шахте при эксплуатации лифта должна быть от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность воздуха не более 80 % при $+20^{\circ}\text{C}$.
2. В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты.
3. Толщина закладных деталей должна быть не менее: 8 мм – для крепления направляющих и оборудования прямка; 6 мм для крепления других узлов.
4. Допускаемое отклонение плоскости закладных деталей от плоскости стен, пола прямка не должны быть более 3 мм внутрь или наружу.
5. Вокруг отверстий над шахтой лифта должны быть устроены бортики, выступающие не менее чем на 0,05 м над уровнем плиты перекрытия или пола.
6. В машинном помещении должны быть предусмотрены закладные детали размером не менее 70x70 мм, устанавливаемые на стенах по периметру машинного помещения с шагом 1000 мм на высоте 500 мм от уровня пола для крепления контура заземления.
7. Лифт подключить к существующей системе диспетчерского контроля.
8. Дверь в машинном помещении заменить на металлическую.
9. Окно в машинном помещении заменить на пластиковое с двухкамерным стеклопакетом. Оконные откосы снаружи оштукатурить цементно-песчаным раствором, изнутри выполнить отделку из пластиковых панелей.

4. Технические требования

1. Производство строительно-монтажных работ вести в соответствии с указаниями: СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"; СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"; СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве".
2. Изготовлении и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СНиП II-23-81* "Стальные конструкции".
3. Все сварочные работы производить в соответствии с РД 03-615-03, по ГОСТ 5264-80 электродами марки Э 42 ГОСТ 9467-75. Сварку вести в местах контакта. Катет

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
<p>1. Производство строительно-монтажных работ вести в соответствии с указаниями: СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"; СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"; СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве".</p> <p>2. Изготовлены и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СНиП II-23-81* "Стальные конструкции".</p> <p>3. Все сварочные работы производить в соответствии с РД 03-615-03, по ГОСТ 5264-80 электродами марки Э 42 ГОСТ 9467-75. Сварку вести в местах контакта. Катет</p>		
Изм.	Кол.уч.	Лист
Подп.	Дата	
2016063-КР		Лист
		2

шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Контроль сварных соединений - внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

Табл. № 1. Технические характеристики устанавливаемого лифта.

№ п/п	Наименование параметра		Значение
1	Тип лифта		Электрический
2	Назначение лифта		Пассажирский
3	Грузоподъемность, кг		400
4	Скорость, м/с		1,0
5	Количество остановок/дверей		9/9
6	Размер шахты (ширина x глубина), мм		1560 x 1730
7	Материал стен шахты		Железобетон
8	Тип кабины		Непроходная
9	Размеры кабины (ширина x глубина x высота), мм		920 x 1020 x 2100
10	Тип дверей		Автоматические
11	Дверной проем, (ширина x высота), мм		650 x 2000
12	Огнестойкость дверей шахты, мин		E 30
13	Высота подъема, м		21,6
14	Высота верхнего этажа, мм		3500
15	Глубина прямка, мм		1300
16	Вид и система управления		Смешанное; одиночная, собирательная при движении кабины вниз
17	Силовая цепь	Род тока	~ 3-х фазный, 50 Гц
		Напряжение, В	380
18	Температура воздуха в шахте, ° C		+5 ... + 40
19	Относительная влажность воздуха при + 20 ° C		не более 80 %

Инв.№.N	Взам.инв.№
Подп. и дата	
Инв.№.N подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	2016063-КР	Лист
							3